

GB/T 26034—2010

- e) 各项分析检验结果和质量检验部门印记;
- f) 检验日期;
- g) 出厂日期;
- h) 保质期;
- i) 本标准编号。

7 合同(或订货单)内容

本标准所列材料的合同(或订货单)内应包括下列内容:

- a) 产品名称;
- b) 牌号;
- c) 化学成分及物理规格的特殊要求;
- d) 数量;
- e) 本标准编号;
- f) 其他。

GB/T 26034—2010

ICS 77.150.30
H 62

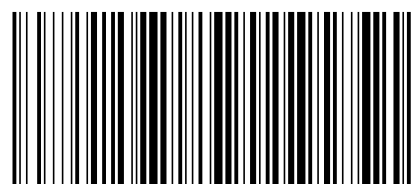


中华人民共和国国家标准

GB/T 26034—2010

片 状 铜 粉

Flake copper powders



GB/T 26034—2010

版权专有 侵权必究

*

书号:155066·1-41730

定价: 14.00 元

2011-01-10 发布

2011-10-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

表 3 取样位置和取样数量

| 检验项目 | | 取样数量 | 要求的章条号 | 试验方法的章条号 |
|------|------|-----------------------|--------|----------|
| 化学成分 | | 每批按 GB/T 5314 进行检验 | 3.2 | 4.1 |
| 物理规格 | 粒度分布 | | 3.3 | 4.2 |
| | 松装密度 | | | 4.2 |
| | 粒径上限 | | | 4.3 |
| 外观质量 | | 逐批检验 | 3.4 | 4.4 |

5.4 检验结果的判定

- 5.4.1 产品化学成分检验结果与本标准或合同(或订货单)不符时,判该批产品不合格。
- 5.4.2 产品粒度分布、松装密度、粒径上限检验结果与本标准或合同(或订货单)不符时,应在该批产品中对该不符合项加倍取样重复试验,如加倍取样复验结果都符合本标准规定时,则该批产品判为合格;若加倍取样复验结果仍有一个不符合本标准规定时,则该批产品判为不合格。
- 5.4.3 产品的外观质量不合格,判该批产品不合格。

6 标志、包装、运输、贮存和质量证明书

6.1 标志

每批产品外包装上应用标签或不易褪色的颜料注明:

- 供方名称及商标;
- 供方地址;
- 产品名称和牌号;
- 检测日期。

6.2 包装

产品最小包装为 1 kg 真空密封包装,外用桶包装,如需要有其他包装形式,由供需双方协商确定。

6.3 运输

产品在运输过程中,应注意外包装,防止尖锐的器械刺通真空包装袋,有防止雨水和阳光暴晒的措施。

6.4 贮存

产品应贮存在没有腐蚀性化学物品、通风干燥、防火的地方,并且避免阳光直射。

6.5 质量证明书

每批应附有质量证明书,其上注明:

- 生产厂家、地址;
- 产品名称、牌号;
- 批号;
- 净重;

中华人民共和国
国家标准
片状铜粉
GB/T 26034—2010

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街 16 号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 0.5 字数 8 千字

2011 年 3 月第一版 2011 年 3 月第一次印刷

*

书号:155066·1-41730 定价 14.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533

表 2 产品的粒度分布及粒径上限

| 牌 号 | 粒度分布/ μm | | | 松装密度/ (g/cm^3) | 粒径上限 |
|------|---------------------|------------------|-----------|-------------------------------------|--------------------------------------|
| | D10 | D50 | D90 | | |
| PC-1 | ≥ 3 | 5~15 | ≤ 25 | 0.5~0.8 | 应通过 200 目筛 ($<75 \mu\text{m}$) |
| PC-2 | ≥ 6 | $\geq 15\sim 25$ | ≤ 45 | 0.6~1.1 | |
| PC-3 | ≥ 8 | $\geq 25\sim 35$ | ≤ 55 | 0.6~1.1 | |
| PC-4 | ≥ 15 | $\geq 35\sim 45$ | ≤ 70 | 0.7~1.2 | 应通过 100 目筛 ($<150 \mu\text{m}$) |
| PC-5 | ≥ 20 | $\geq 45\sim 55$ | ≤ 90 | 0.7~1.2 | |

3.4 外观质量

外观为色泽均匀、无肉眼可见杂物的铜红色鳞片状金属粉末。

3.5 其他

若需方对产品有特殊要求,由供需双方另行商定。

4 试验方法

4.1 产品化学成分的测定按 GB/T 5121 的规定进行,氧含量的测定按 GB/T 5246 中附录 A 的规定进行。

4.2 粒度分布按 GB/T 19077.1 的规定进行。粒径上限用标准筛检验。

4.3 松装密度测定按 GB/T 5060 的规定进行。

4.4 外观质量的检验

形状可用光学显微镜在透射光(或反射光)下放大 200~1 000 倍观察,或采用电子扫描显微镜观察,其余用肉眼观察。

5 检验规则

5.1 检查与验收

5.1.1 产品应由供方质量监督部门进行检验,保证产品符合本标准及合同(或订货单)的规定,并填写产品质量证明书。

5.1.2 需方应对收到的产品按本标准的规定进行检验,如检验结果与本标准及合同(或订货单)的规定不符合时,应在收到产品之日起 30 d 内向供方提出,由供需双方协商解决。如需仲裁,可委托供需双方认可的第三方对有争议的项目进行测定,仲裁取样在需方由供需双方共同进行。

5.2 组批

产品应成批提交验收,每批由同一生产周期生产的同一牌号的铜粉组成,每批重量由供需双方协商确定。

5.3 检验项目及取样规定见表 3

片状铜粉的检验项目及取样规定应符合表 3 的规定。

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国有色金属工业协会提出。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本标准负责起草单位:上虞市丰申金属制品有限公司、中国有色金属工业标准计量质量研究所。

本标准主要起草人:赵永善、杨明、姜国峰、杨丽娟、任同兴、赵志华。